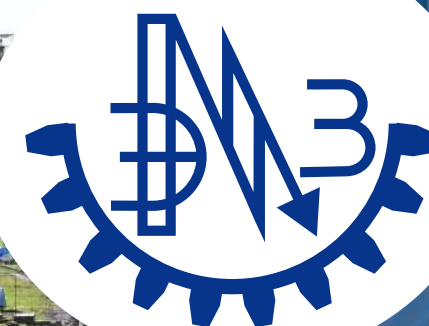


- Производство РТИ и изделий из полимеров
- поковки
- раскрой и обработка металлов
- литьё цветных металлов и сплавов
- ремонт электрических машин
- производство и ремонт изделий для железнодорожной инфраструктуры

246014, г. Гомель,
ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13
Факс: +375 (232) 32-92-69

E-mail: emz-gomel@yandex.by

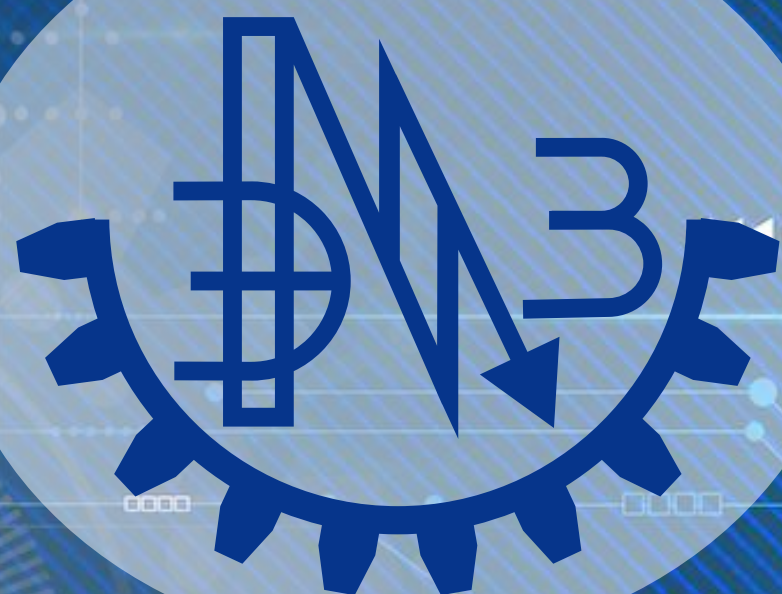
www.emz.by



80 лет
успешной
работы

**Открытое
акционерное
общество
ГОМЕЛЬСКИЙ
ЭЛЕКТРО-
МЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

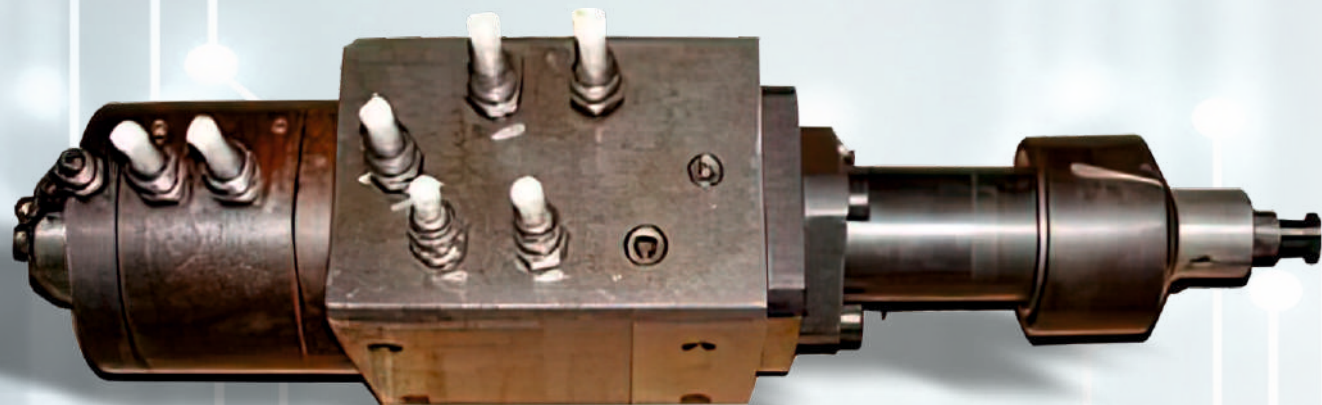
www.emz.by



Датчик гидравлический 36-77-01 (гидрокопировальный)

Датчик применяется в гидравлических системах колесотокарных станков мод. 1836М.10 и выполняет роль следящего органа при обточке бандажей колесных пар по копирам.

Область применения – на станках КЗТС для обточки колесных пар подвижного состава рельсового транспорта, установленных в железнодорожных локомотивных и вагонных депо, расположенных в районах с умеренным и холодным климатом.



Основные технические характеристики

Номинальное давление 2÷2,5 МПа

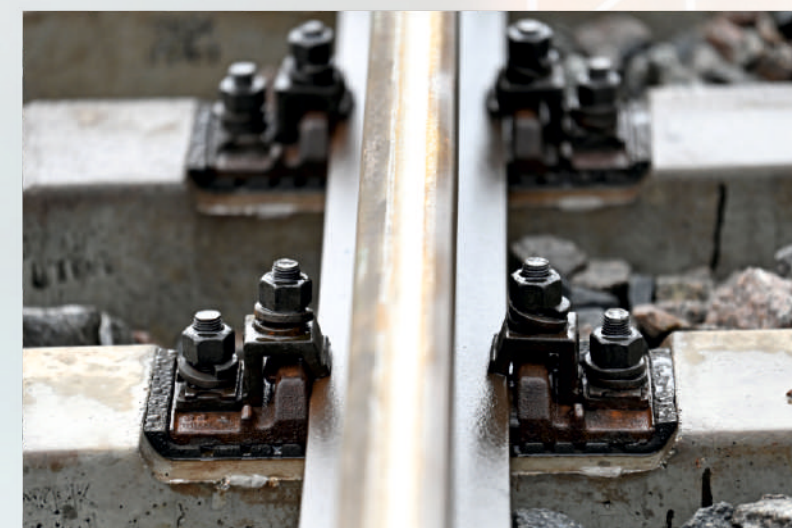
Габаритные размеры:

- длина 120 мм;
- ширина 100 мм;
- высота 470 мм

Масса 24 кг



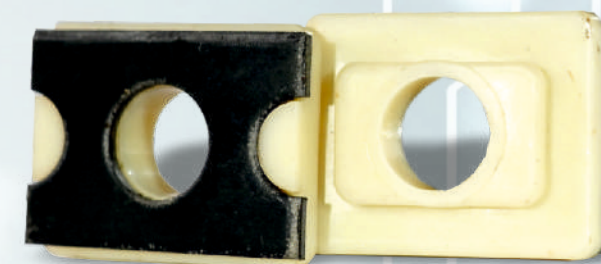
Детали из пластмасс изолирующие для рельсовых креплений



Изолятор ЖАЯВ.ОП.464.04 М7

предназначен для электрической изоляции между анкером, пружинной клеммой и подошвой рельса в рельсовом креплении СБ.

Детали изготавливаются из полимерных материалов методом литья под давлением из материала полимерного композиционного ударопрочного



Втулка изолирующая КБ ЦП-142-71-1 со скобой для изолирующей втулки КБ ОП138-71

Втулка изолирующая КБ ЦП-142-71-1 - предназначена для электрической изоляции закладных болтов от узла рельсового крепления.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Прокладки подрельсовые предназначены для установки на железобетонных шпалах в рельсовом скреплении типа СБ.

Температура эксплуатации от минус 60 °С до плюс 60 °С.

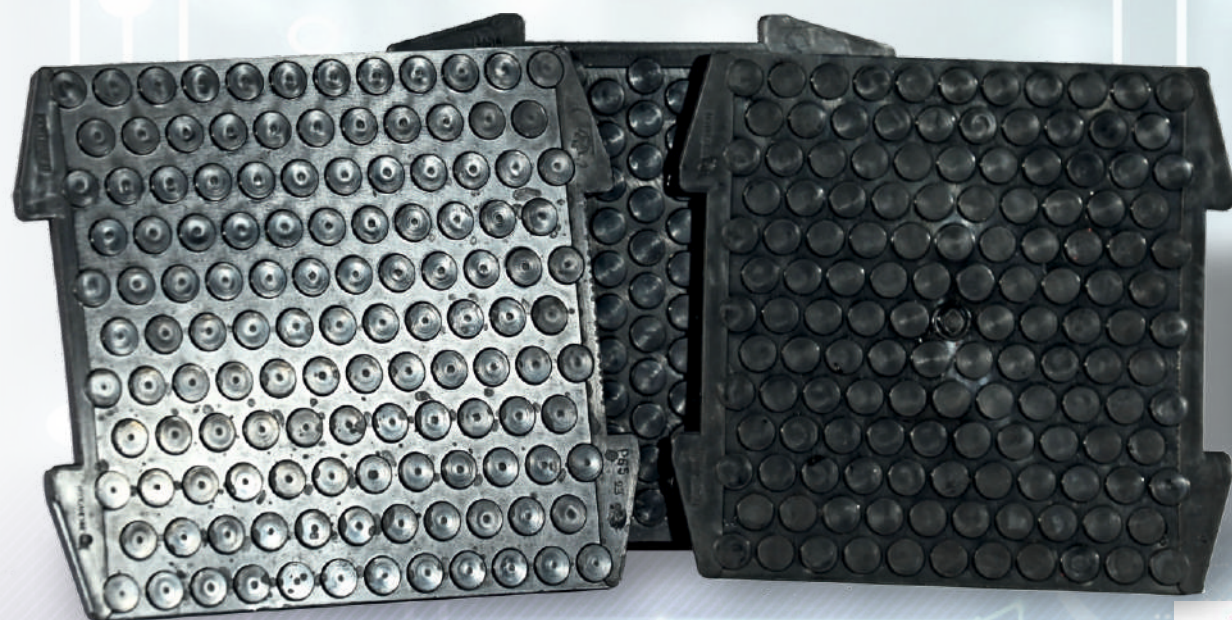
Прокладки изготавливают категории II исполнений:

«Д»-долговечные (ресурс эксплуатации 700 млн. тонн брутто пропущенного груза),

«ПД»-повышенной долговечности (ресурс эксплуатации 1.1 млрд. тонн брутто пропущенного груза), по классификации в соответствии с ГОСТ 34078-2014

Физико-механические показатели прокладок в соответствии с ГОСТ 34078-2014.

Изготавливаются из термопластичных полиуретанов методом литья под давлением.



Катушка приемная АЛСН



Катушка приемная тепловозная АЛСН применяется на подвижном составе железнодорожных дорог для приема кодовых сигналов автоматической локомотивной сигнализации. Катушка выпускается двух типов: тепловозная типа ПТ и электровозная типа ПЭ. Так же осуществляется их капитальный ремонт.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Капсула (контейнер) для пневмопочты КП-1, КП-2 предназначена для отправки документации по пневматической почте.

Изготавливается из пластмасс: труба полиэтиленовая ГОСТ 8599, полиэтилен низкого давления ГОСТ 16338.

Основные технические характеристики

Габаритные размеры	КП-1	КП-2
Длина, мм	333±10	553±10
Диаметр, мм	140+2	140+2



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Детали для изоляции соединений и пересечений железнодорожного пути предназначены для электрической изоляции элементов стрелочных переводов.

Детали изготавливаются из полимерных, композиционных, ударопрочных материалов.

Перечень деталей электрической изоляции изолирующих стыков Р-65и50

Втулка В-27 ЦП 189-02; В-24 ЦП 194-02;
Планка под болты ППБ-65 ЦП 189-01;
ППБ-50 ЦП 193-02;
Прокладка стыковая ПС-65 ЖАЯВ.ПС-65
ПС-65Б ЖАЯВ.ПС-65 (с бортиком);
ПС-50 ЖАЯВ.ПС-65;
Прокладка боковая составная
ПБС-65 ЦП190-02; ЖАЯВ.ПБС-50
Прокладка нижняя ЖАЯВ.ПН-65;
ЖАЯВ.ПН-50;

Перечень деталей электрической изоляции элементов стрелочных переводов

Прокладка для изоляции серьги контрольной и соединительной тяги СП 31-03.

Втулка-шайба для изоляции серьги контрольной и соединительной тяги.

Прокладка изолирующая.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

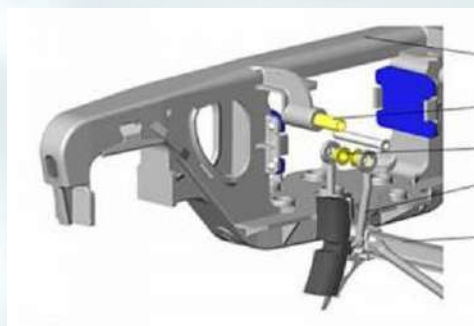
Втулки полимерные

Втулка подвески тормозного башмака Т258.00.02
(Втулка полимерная ЖАЯВ.ВП.00.01)

устанавливается в подвеску триангеля в узле подвешивания тормозного башмака грузового вагона и предназначена для уменьшения трения в узле подвешивания тормозного башмака тележки.

Допускается эксплуатация при температуре в диапазоне от плюс 80 °С до минус 60 °С

ЖАЯВ.ВП.00.01, Т 258.00.02



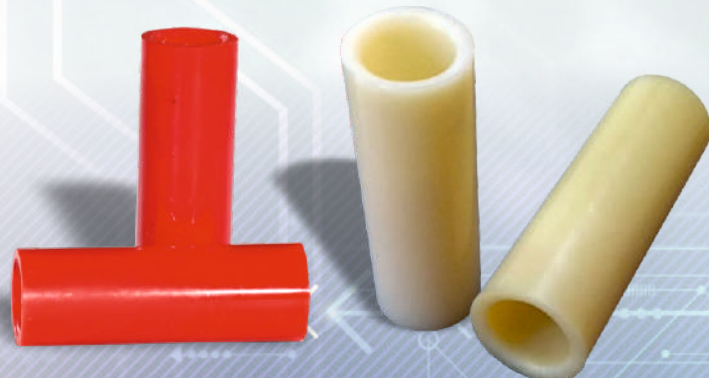
Боковая рама
Полиуретановая втулка
в кронштейн боковой рамы
Полиуретановая втулка
в подвеску триангеля
Подвеска триангеля
Триангель

Втулка полимерная ЖАЯВ.ВП.00.02

Втулка полимерная устанавливается в кронштейн боковой рамы в узле подвешивания тормозного башмака грузового вагона, так же предназначена для уменьшения трения в узле подвешивания тормозного башмака тележки.

Допускается эксплуатация при температуре в диапазоне от плюс 80 °С до минус 60 °С

ЖАЯВ.ВП.00.02



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Запасные части для ремонта тепловозов, электровозов и вагонов

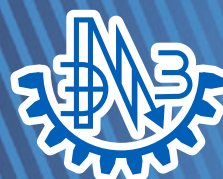
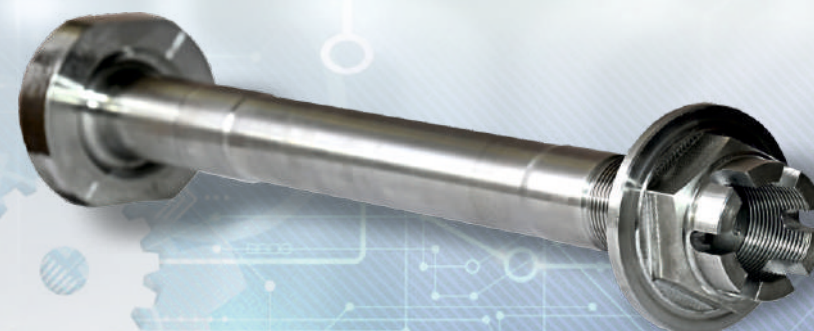


Прокладки газового стыка различных типоразмеров, прокладки медные, втулки турбокомпрессоров, корпус редуктора скоростемера, резино-металлические изделия: буфер 3-02-8100-05-3, пластина упругая 3-02-8340-001, 3-02-4885-004, амортизатор 2ТЭ.116.30.30.0116, 4-14-4881-003/1, 12.30.10.018, торцевой амортизатор 60ТЛ.06, сайлентблок 3-02-8127-003, элемент резино-металлический 100.41.010-2, пакет(34.31.027-1) ТЧ302379-00.000, резинотехнические изделия более 200 наименований, детали из пластмасс и другое.

Подвесной болт тепловоза ЧМЭ-3 3-02-3171-015

Подвесной болт тепловоза ЧМЭ-3 3-02-3171-015 предназначен для соединения главной рамы тепловоза с тележками.

Главная рама подвешивается к двум трёхосным бесчелюстным тележкам при помощи восьми подвесных болтов.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

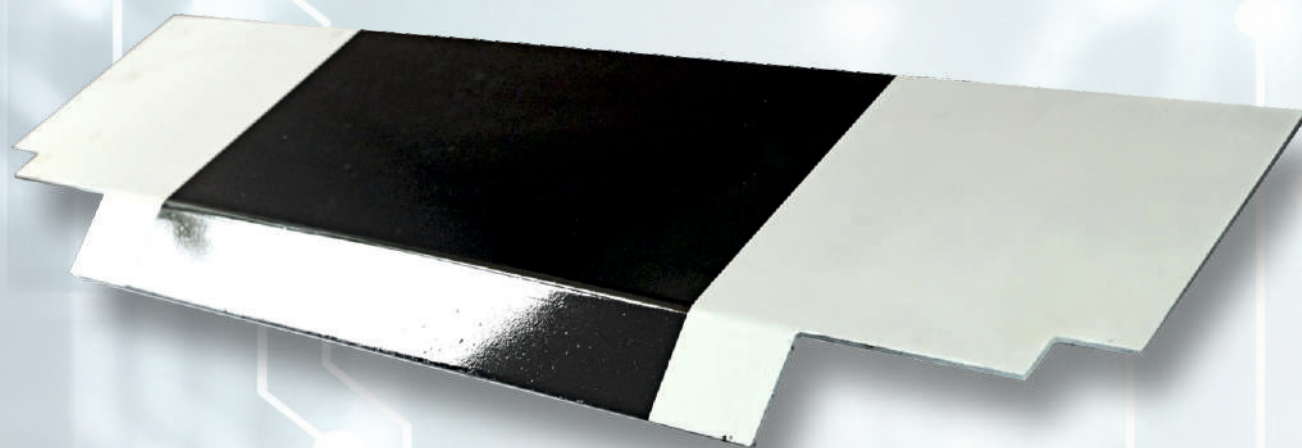
246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Брус отбойный металлический облегченный ЖАЯВ.БМ.00.00

Брус отбойный металлический предназначен для установки на стрелочные переводы непосредственно перед первой переводной тягой. Изделие служит элементом верхнего рельсового пути и обеспечивает защиту переводной тяги стрелочного перевода от механических повреждений.

Основные технические характеристики

Габаритные размеры, мм 235x245x1190
Масса 20 кг



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

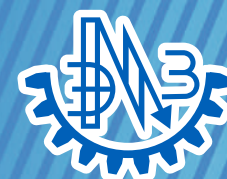
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗАМЕДЛИТЕЛЕЙ ВАГОННЫХ



Производим капитальный ремонт
замедлителей вагонных следующих типов:

1. Замедлитель вагонный клещевидно-весовой КВ-3.
2. Замедлитель вагонный рычажно-нажимной РНЗ-2.
3. Замедлители вагонные парковые РНЗ-2М и РНЗ-2Мпк.
4. Замедлитель вагонный клещевидно-нажимной КНП-5-73.
5. Замедлители вагонные клещевидные КЗ-3, КЗ-5, КЗ-3пк и КЗ-5пк.
6. Замедлители вагонные клещевидные КНЗ-5, КНЗ-3пк и КНЗ-5пк.
7. Замедлители вагонные клещевидные НК 114 всех исполнений.
8. Замедлители вагонные универсальные ЗВУ всех исполнений.

Капитальный ремонт позволяет привести
технические характеристики замедлителя в соответствие
с паспортными характеристиками нового изделия.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Замедлители вагонные универсальные ЗВУ

Замедлители предназначены для эксплуатации на открытом воздухе при температуре от минус 45 °С до плюс 55 °С.

Количество звеньев замедлителя определяется количеством тормозных балок в одном ряду.

Замедлители исполнения ЗВУ-06 и ЗВУ-14 предназначены для замены изношенного вагонного замедлителя типа КВ-3 на действующих сортировочных горках.

Замедлители исполнения ЗВУ-07 и ЗВУ-15 предназначены для установки на радиусных участках сортировочных горок и на парковых тормозных позициях.

Усилие нажатия тормозных шин по оси приводных секций при давлении воздуха в пневмосистеме 0,65 МПа – (125±10) кН. Максимально допустимая скорость входа вагонного отцепа на заторможенный замедлитель – 8,5 м/с. Время срабатывания замедлителя не более 0,7 с.



Основные технические характеристики

Условное обозначение исполнения замедлителя	Количество звеньев, шт.	Шпальное основание	Высота от низа бруса до уровня головки рельса, мм	Масса, кг, не более	кг/м.э.в., не более
ЗВУ-00	5	деревянное	900 ⁺⁵	32000	16850
ЗВУ-01	4	деревянное	900 ⁺⁵	27500	18400
ЗВУ-02	3	деревянное	900 ⁺⁵	22000	16950
ЗВУ-03	5	деревянное	600 ⁺⁵	30000	15800
ЗВУ-04	4	деревянное	600 ⁺⁵	25500	17000
ЗВУ-05	3	деревянное	600 ⁺⁵	20000	15400
ЗВУ-06	3	деревянное	1130 ⁺⁵	23000	17700
ЗВУ-07	1	деревянное	600 ⁺⁵	10000	18200
ЗВУ-08	5	металлическое	900 ⁺⁵	32000	16850
ЗВУ-09	4	металлическое	900 ⁺⁵	27500	18400
ЗВУ-10	3	металлическое	900 ⁺⁵	22000	16950
ЗВУ-11	5	металлическое	600 ⁺⁵	30000	15800
ЗВУ-12	4	металлическое	600 ⁺⁵	25500	17000
ЗВУ-13	3	металлическое	600 ⁺⁵	20000	15400
ЗВУ-14	3	металлическое	1130 ⁺⁵	23000	17700
ЗВУ-15	1	металлическое	600 ⁺⁵	10000	18200



Уголок контррельсовый для стрелочного перевода

Уголок контррельсовый для стрелочного перевода относится к конструкции верхнего строения железнодорожного пути с рельсами разных конфигураций, где вероятность схода подвижного состава увеличена.

Выпускаются следующих исполнений:

- для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/11 проекта 2768 ЖАЯВ.УК2768.00;
- для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/6 проекта 2307 ЖАЯВ.УК2307.00;
- для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проекта 2766 ЖАЯВ.УК2766.00



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

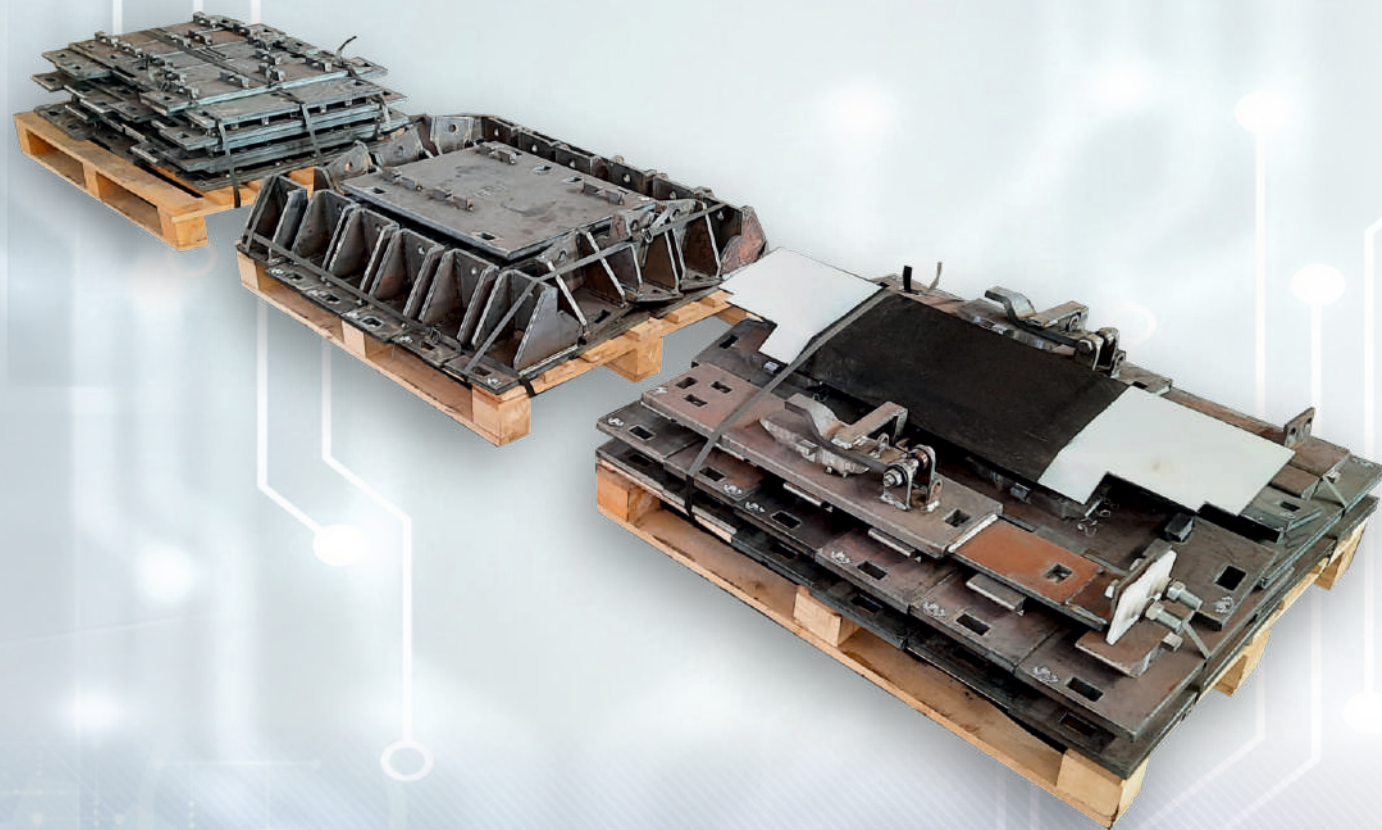


Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

**Комплекты подкладок для
стрелочного перевода типа Р65
марки 1/6 проект 2628 ЖАЯВ.КП2628.00.00.00
и типа Р65 марки 1/11 проект 2768 ЖАЯВ.У1740.000.00**

Комплект подкладок предназначен для адаптации стрелочных переводов при переходе с деревянного на железобетонное основание. Температура эксплуатации от минус 60 °С до плюс 40 °С. Комплект подкладок соответствует требованиям технических условий ТУ ВУ 400069507.087-2022 и имеет сертификат соответствия ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»



**Воздухосборник с управляющей
аппаратурой ВАУЗ-1Э**

Воздухосборники предназначены для электропневматического управления потоком сжатого воздуха, поступающего в пневматическую сеть вагонного замедлителя от компрессорной по команде с рабочего места оператора или с аппаратуры автоматического управления, размещенной на горочном посту сортировочной станции.

Воздухосборник ВАУЗ-1Э изготавливается в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150 при предельных рабочих значениях температуры воздуха от минус 60 °С до плюс 55 °С. В зависимости от номинального напряжения электроуправления и внутреннего напряжения питания воздухосборники ВАУЗ-1Э изготавливаются:

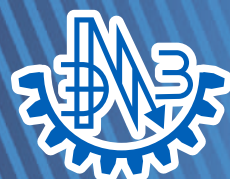
- в исполнении 1 - напряжение 24 В постоянного тока (со встроенным БП и переключателем выбора питания БУК);
- в исполнении 2 - напряжение 48 В постоянного тока (без встроенного БП);

Воздухосборник ВАУЗ-1Э может применяться как взамен воздухосборников с управляющей аппаратурой ВАУЗ-72, ВАУЗ-05М, ВАУЗ-05Э на действующих сортировочных горках, так и при проектировании новых сортировочных станций.



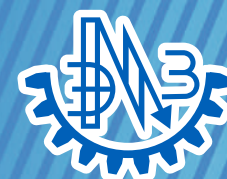
Основные технические характеристики

Наименование параметра (или характеристики), единица измерения	Значение (допуск)	
	ВАУЗ-1Э-24В	ВАУЗ-1Э-48В
Емкость ресивера, м³	0,4	
Давление сжатого воздуха на входе воздухосборника, МПа (кгс/см²), не более	0,4 - 0,8 (4,0 - 8,0)	
Время срабатывания управляющей аппаратуры:		
- по команде «торможение», мс, не более	100	
- по команде «растормаживание», мс, не более	120	
Габаритные размеры, мм, не более		
- длина	1980	
- ширина с установленным глушителем	995	
- высота с закрытым кожухом	1155	



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Агрегат заправочный А655

Агрегат заправочный предназначен для смазки узлов и деталей тепловозов, электровозов и другого оборудования.



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Рабочее давление, МПа	1,8±0,1
Производительность при температуре смазки не ниже плюс 18 °С, л/мин, не менее	5
Емкость бака, л	20±2
Габаритные размеры, мм	
длина	820±20
ширина	475±10
высота	765±30
Масса (без смазки), кг	63



Соединители рельсовые

Соединители рельсовые, стальные всех типов и видов для обеспечения устойчивой работы устройств сигнализации, централизации и блокирования, в том числе на участках электрифицированных железных дорог.



Основные технические характеристики

Наименование	Обозначение	Длина, мм	Канат	Эскиз
Соединитель рельсовый стальной приварной типа СРС-6 (СРС-6-01)	НОТ 1469.00	200	Ф6,2	
Соединитель стальной стыковой приварной	НОТ 1521.00	200	Ф8,2	
Соединитель стальной стрелочный штепсельный тип II	НОТ 1594.00	1350	Ф6,2	
	НОТ 1595.00	1200	Ф6,2	
	НОТ 1505.00	1350	Ф8,2	
	НОТ 1504.00	1200	Ф8,2	
Соединитель стрелочный стальной тип III	НОТ 1088.00	1300	Ф8,2	
	НОТ 1524.00	3300	Ф8,2	
	НОТ 1667.00	4200	Ф8,2	
Соединитель электроотяговый стальной Ф22 мм	НОТ 1522.00	1200	Ф14	
	НОТ 1506.00	1350	Ф14	
	НОТ 1740.00	1500	Ф14	
Соединитель стальной стрелочный штепсельный тип I	НОТ 1523.00	600	Ф6,2	см. тип II покрытие - цинк, припой Ч ПОС-40



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Редуктор привода распашных ворот

Редуктор предназначен для механизации открытия и закрытия ворот



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение	
Тип редуктора	червячный, двухступенчатый	
Электродвигатель:		
мощность, кВт	0,55	
частота, Гц	50±1	
напряжение, В	230±23/400±40	
частота вращения, об/мин, не более	1500	
номинальная частота вращения, об/мин	1360	
КПД, %	71	
Параметры ступеней	Быстроходная передача	Тихоходная передача
модуль	3	6
число зубьев	41	31
число заходов	1	2
передаточное отношение	41	15,5
Габаритные размеры, мм, не более		
длина со сложенным рычагом	706	
ширина	374	
высота	377	
Масса, кг, не более	84	



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

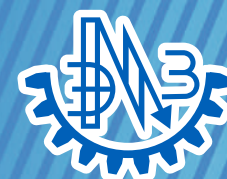
Устройство смазывающее для рельсов

Устройство предназначено для стационарной установки на рельсы всех типов железнодорожного пути для автоматического нанесения рельсовой смазки на гребни колес подвижного состава и боковые грани головок рельсов с целью уменьшения бокового износа рельсов, снижения сопротивления движения поездов, уменьшения подрезания гребней колес. Климатическое исполнение устройства У, категория размещения 1 в соответствии с ГОСТ 15150-69.



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Рабочий объем резервуара, л, не менее	11
Габаритные размеры (по крышке резервуара), мм	
диаметр максимальный	390-1,4
высота	440±2
Масса (без смазки), кг, не более	88



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Торцеватель заготовок леса



Торцеватель предназначен для выравнивания в одну плоскость торцов бревен или пиломатериалов в пакете перед погрузкой в железнодорожный или автомобильный транспорт.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Максимальный объем торцуемого пакета, м ³	до 12
Привод	электрический
Максимальное расстояние между стенками, мм	6500±1
Ход тележки, м	4,5 ⁺²
Способ управления	переносной пульт управления
Габаритные размеры, мм	
длина	11000±0,5
ширина	3132±1
высота	2630±1
Масса, не более, кг	8000



ISO 9001:2015



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Башмак тормозной горочный ДКТБ 705-00.000СБ

Тормозной башмак используется для закрепления подвижного состава, а также для уменьшения скорости или остановки движущихся групп вагонов.



Башмак тормозной латунный применяется на объектах, где предъявляются повышенные требования по искробезопасности



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Коэффициент тормозного действия, не менее	0,2
Уклон путей в зоне эксплуатации башмака, не более	0,03
Габаритные размеры, мм	1
длина	503
ширина	97
высота	148
Скорость выхода вагона, м/с, не более	4,5
Применяемый тип рельса	P50, P65, P75
Диаметр колеса вагона, мм	от 830 до 950



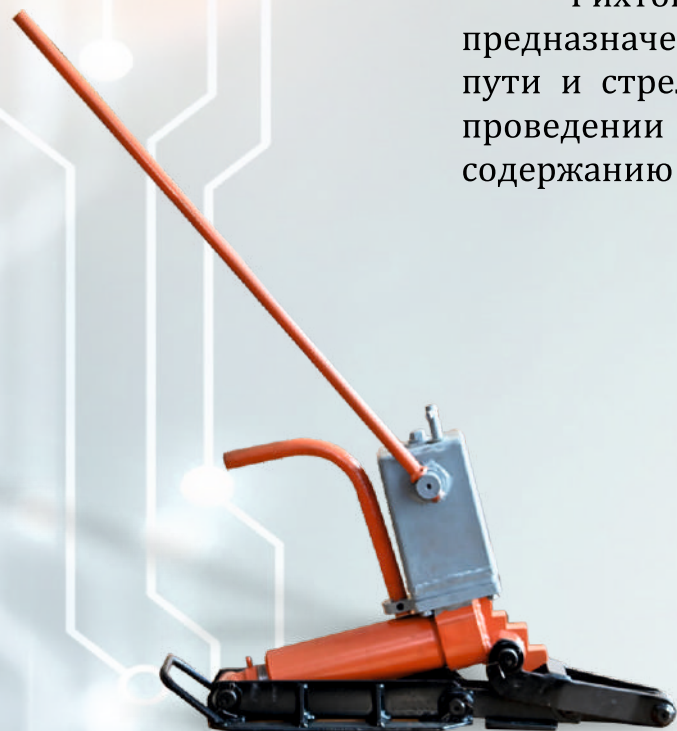
ISO 9001:2015



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Рихтовщик гидравлический ЖАЯВ.Р08



Рихтовщик гидравлический ЖАЯВ.Р08 предназначен для рихтовки железнодорожного пути и стрелочных переводов, при проведении ремонтных работ и текущему содержанию железнодорожного пути.

Основные технические характеристики

Технические характеристики	Значение
Основные размеры, мм,	
длина	528 ± 10
ширина	170 ± 5
высота	346 ± 5
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	33,6
Масса рихтовщика (с маслом, без съемной рукоятки), не более, кг	20
Объем масла в резервуаре, л	0,85



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
 246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
 Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Виброрыхлитель

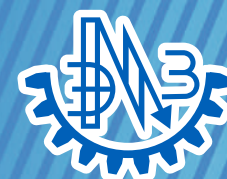
Виброрыхлитель ЖАЯВ.ВР.00.00.00 предназначен для механизации операции очистки полувагонов от остатков грузов, образующихся на крышках люков и горизонтальных элементов пола при разгрузке полувагонов через люки.

Климатическое исполнение виброрыхлителя У, категория размещения 1 в соответствии с ГОСТ 15150-69.



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Частота возмущающей силы, мин ⁻¹	1500
Габаритные размеры:	
длина, мм	3490
ширина, мм	3150
высота, мм	1230
Масса, кг, не более	5400



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
 246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
 Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Вкладыши моторноосевых подшипников тяговых электродвигателей локомотивов и электровозов



Предназначаются для тяговых электродвигателей локомотивов серий М62, 2ТЭ10М, ЧМЭ-3 и электровозов ВЛ-80. Изготавливаются из бронзы ОЦС-4-4-17 – для локомотивов и латуни ЛКС-80-3-3 – для электровозов к следующим электродвигателям: ЭД-118А, ЭД-107, ЭД-118Б, НБ-418К и ТЕ-006.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Разгонщик гидравлический РГД-25

Разгонщик гидравлический РГД-25 предназначен для продольной передвижки рельсов производимой с целью восстановления нормальных стыковых зазоров, нарушенных угоном пути.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Разгонщик гидравлический РГ-25 ЖАЯВ.РГ25.00.00	Разгонщик гидравлический РГД-25 ЖАЯВ.РГ25.00.00
Номинальное давление в гидросистеме (кг/см ²)	25(250)	53(530)
Номинальное распорное усилие, кН (кгс)	300 (3000)	250(25000)
Максимальная величина раздвижки, мм	110	110
Усилие на рукоятке при номинальном давлении, кгс	110	110
Масса разгонщика, кг, не более	69	54
Габаритные размеры, без рукояток, мм, не более		
длина	625	520
ширина	365	285
высота	400	325

РГД-25



РГ-25



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Фреза для обработки профиля колесных пар

Фреза предназначена для обработки профиля колесных пар локомотивов и моторвагонных секций при установке их на колесофрезерные станки в локомотивных депо без выкатки из-под электровозов и тепловозов. Фрезы работают в комплекте из двух штук – правой и левой, одновременно обрабатывая оба бандажа колесной пары.



Исполнения фрез в зависимости от профиля

Профиль колесный пары	Обозначение фрезы	
	правая	Левая
локомотива с гребнем толщиной 33 мм	РИ 132.00	РИ 133.00
локомотива с гребнем толщиной 29 мм	РИ 132.29.00	РИ 133.29.00
моторвагонного подвижного состава с гребнем толщиной 33 мм	РИ 274.00	РИ 275.00
моторвагонного подвижного состава с гребнем толщиной 29 мм	РИ 274.29.00	РИ 275.29.00
локомотива с гребнем толщиной 33 мм ДМеТИ ЛБ	РИ 132 ДМеТИ 33	РИ 133 ДМеТИ 33
локомотива с гребнем толщиной 30 мм ДМеТИ ЛР	РИ 132 ДМеТИ 30	РИ 133 ДМеТИ 30
средней колесной пары электровозов ЧС с подрезанным гребнем	РИ 226	РИ 227



ISO 9001:2015



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Домкраты гидравлические

Домкраты гидравлические предназначены для работы с рельсошпальной решеткой по ее текущему содержанию в путевом хозяйстве.

Выпускаются домкраты различной грузоподъемности (8, 10, 12 и 25 т), в том числе и для подъема пути с железобетонными шпалами.



ДГ10



ДГ20

Основные технические характеристики

Характеристики	Грузоподъемность, т				
	8	10	12	20	25
Максимальная высота подъема, мм	200	200	200	200	205
Габаритные размеры (без рычага насоса), мм:					
ширина	220	200	190	190	190
высота	550	485	580	530	505
длина	300	360	300	325	310
Масса (без съемной ручки с залитым маслом), кг	20	20	27	25	29



ISO 9001:2015



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Установки домкратные стационарные УДС-120 и УДС-160

Установки предназначены для подъема тепловозов и всех типов грузовых и пассажирских вагонов при их ремонте в депо.

Основные технические характеристики



Характеристика	УДС-120	УДС-160
	Значение	
Грузоподъемность, при вылете хобота 750 мм, т, не более	120 (30x4)	160 (40x4)
Максимальная высота подъема, мм	2600	2600
Нижняя отметка хобота подъемной каретки, мм	860	800
Ход подъемной каретки, мм	1740	1800
Скорость подъема, м/мин	0,206	0,180
Масса, кг, не более	1960x4	2050x4
Габаритные размеры домкрата мм:		
	длина	1320
	высота	3305
	ширина	1310
		1376



Пульт управления тепловозом ЧМЭ-3

Переносной пульт управления тепловозом ЧМЭ-3 предназначен для управления тепловозом в одно лицо позволяющий управлять локомотивом с правой или левой стороны кабины.



Основные технические характеристики

Габаритные размеры, мм:

длина	225±1
ширина	104±1
высота	70±1

Арматура пневматической очистки стрелок Р50 ЖАЯВ.АО50 и Р65 ЖАЯВ.АО65



Арматура пневматической очистки стрелок предназначена для пневмоочистки (пневмообдувки) стрелок от снега струями сжатого воздуха зоны прилегания остриев к рамным рельсам на стрелочных переводах.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by