

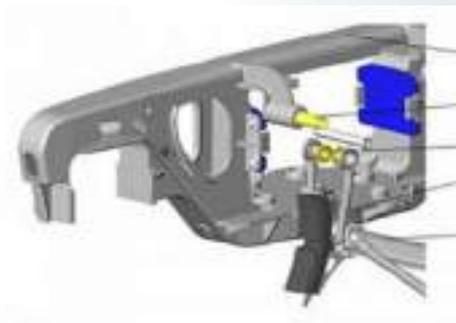
**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ГОМЕЛЬСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

Втулки полимерные

Втулка подвески тормозного башмака Т258.00.02

Втулка устанавливается в подвеску триангеля в узле подвешивания тормозного башмака грузового вагона и предназначена для уменьшения трения в узле подвешивания тормозного башмака тележки. Допускается эксплуатация при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С, а также выдерживают кратковременное нахождение при температуре окружающего воздуха до плюс 80 °С.

Т 258.00.02



- Боковая рама
- Полиуретановая втулка в кронштейн боковой рамы
- Полиуретановая втулка в подвеску триангеля
- Подвеска триангеля
- Триангель

Втулка полимерная ЖАЯВ.ВП.00.02

Втулка полимерная устанавливается в кронштейн боковой рамы в узле подвешивания тормозного башмака грузового вагона, также предназначена для уменьшения трения в узле подвешивания тормозного башмака тележки. Допускается эксплуатация при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С, а также выдерживают кратковременное нахождение при температуре окружающего воздуха до плюс 80 °С.



ЖАЯВ.ВП.00.02



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Запасные части для ремонта тепловозов, электровозов и вагонов



Прокладки газового стыка различных типоразмеров, прокладки медные, втулки турбокомпрессоров, корпус редуктора скоростемера, резино-металлические изделия: буфер 3-02-8100-05-3, пластина упругая 3-02-8340-001, 3-02-4885-004, амортизатор 2ТЭ.116.30.30.0116, 4-14-4881-003/1, 12.30.10.018, торцевой амортизатор 60ТЛ.06, сайлентблок 3-02-8127-003, элемент резино - металлический 100.41.010-2, пакет (34.31.027-1) ТЧ302379-00.000, резинотехнические изделия более 200 наименований, детали из пластмасс и другое.

Клапан предохранительно-впускной КЩЦ-15



Предназначен для регулирования давления в котле цистерн, перевозящих бензин, нефть, мазут, керосин, дизельное топливо.

Технические характеристики:

Давление настройки, МПа :

предохранительного клапана - $0,15 \div 0,17$

впускного клапана - $0,02 \div 0,03$.

Габаритные размеры, мм:

диаметр - 158

высота - 350

масса, кг - 8,3.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

**Вкладыши моторно -осевых подшипников
тяговых электродвигателей
локомотивов и электровозов**



Предназначаются для тяговых электродвигателей локомотивов серий М62, 2ТЭ10М, ЧМЭ-3 и электровозов ВЛ-80.
Изготавливаются из бронзы ОЦС-4-4-17 – для локомотивов и латуни ЛКС-80-3-3 – для электровозов к следующим электродвигателям:
ЭД-118А, ЭД-107, ЭД-118Б, НБ-418К и ТЕ-006.



Фреза для обработки профиля колесных пар

Фреза предназначена для обработки профиля колесных пар локомотивов и моторвагонных секций при установке их на колесофрезерные станки в локомотивных депо без выкатки из-под электровозов и тепловозов.

Фрезы работают в комплекте из двух штук – правой и левой, одновременно обрабатывая оба бандаж колеса пар.



Исполнения фрез в зависимости от профиля

Профиль колесный пары	Обозначение фрезы	
	правая	левая
локомотива с гребнем толщиной 33 мм	РИ 132.00	РИ 133.00
локомотива с гребнем толщиной 29 мм	РИ 132.29.00	РИ 133.29.00
моторвагонного подвижного состава с гребнем толщиной 33 мм	РИ 274.00	РИ 275.00
моторвагонного подвижного состава с гребнем толщиной 29 мм	РИ 274.29.00	РИ 275.29.00
локомотива с гребнем толщиной 33 мм ДМеТИ ЛБ	РИ 132 ДМеТИ 33	РИ 133 ДМеТИ 33
локомотива с гребнем толщиной 30 мм ДМеТИ ЛР	РИ 132 ДМеТИ 30	РИ 133 ДМеТИ 30
средней колесной пары электровозов ЧС с подрезанным гребнем	РИ 226	РИ 227



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Датчик гидравлический 36-77-01 (гидрокопировальный)

Датчик применяется в гидравлических системах колесотокарных станков мод. 1836М.10 и выполняет роль следящего органа при обточке бандажей колесных пар по копирам.

Область применения – на станках КЗТС для обточки колесных пар подвижного состава рельсового транспорта, установленных в железнодорожных локомотивных и вагонных депо, расположенных в районах с умеренным и холодным климатом.



Основные технические характеристики

Номинальное давление: $2 \div 2,5$ МПа

Габаритные размеры:

- длина 120 мм;
- ширина 100 мм;
- высота 470 мм;

Масса: 24 кг

Запасные части для ремонта тепловозов,
электровозов и вагонов

Катушка приемная АЛСН



Катушка приемная тепловозная АЛСН применяется на подвижном составе железных дорог для приема кодовых сигналов автоматической локомотивной сигнализации. Катушка выпускается двух типов: тепловозная типа ПТ и электровозная типа ПЭ. Также осуществляется их капитальный ремонт.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Агрегат заправочный А655

Агрегат заправочный предназначен для смазки узлов и деталей тепловозов, электровозов и другого оборудования.



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Рабочее давление, МПа	1,8±0,1
Производительность при температуре смазки не ниже плюс 18 °С, л/мин, не менее	5
Емкость бака, л	20±2
Габаритные размеры, мм	
длина	820±20
ширина	475±10
высота	765±30
Масса (без смазки), кг	63



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Редуктор привода распашных ворот

Редуктор предназначен для механизации открытия и закрытия ворот



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение		
Тип редуктора	червячный, двухступенчатый		
Электродвигатель:			
мощность, кВт	0,55		
частота, Гц	50±1		
напряжение, В	230±23/400±40		
частота вращения, об/мин, не более	1500		
номинальная частота вращения, об/мин	1360		
КПД, %	71		
Параметры ступеней	Быстроходная передача	Тихоходная передача	
	модуль	3	6
	число зубьев	41	31
	число заходов	1	2
	передаточное отношение	41	15,5
Габаритные размеры, мм, не более	длина со сложенным рычагом	706	
	ширина	374	
	высота	377	
Масса, кг, не более	84		



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Установки домкратные стационарные УДС-120 и УДС-160

Установки предназначены для подъема тепловозов и всех типов грузовых и пассажирских вагонов при их ремонте в депо.



Основные технические характеристики

Характеристика	УДС-120	УДС-160
	Значение	
Грузоподъемность, при вылете хобота 750 мм, т, не более	120 (30x4)	160 (40x4)
Максимальная высота подъема, мм	2600	2600
Нижняя отметка хобота подъемной каретки, мм	860	800
Ход подъемной каретки, мм	1740	1800
Скорость подъема, м/мин	0,206	0,180
Масса, кг, не более	1960x4	2050x4
Габаритные размеры домкрата мм:		
длина	1320	1360
высота	3305	3360
ширина	1310	1376



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Пульт управления тепловозом ЧМЭ-3

Переносной пульт управления тепловозом ЧМЭ-3 предназначен для управления тепловозом в одно лицо, позволяющий управлять локомотивом с правой или левой стороны кабины.



Основные технические характеристики

Габаритные размеры, мм:	
длина	225±1
ширина	104±1
высота	70±1

Подвесной болт тепловоза ЧМЭ-3 3-02-3171-015

Подвесной болт тепловоза ЧМЭ-3 3-02-3171-015 предназначен для соединения главной рамы тепловоза с тележками.

Главная рама подвешивается к двум трёхосным бесчелюстным тележкам при помощи восьми подвесных болтов.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Прокладки подрельсовые

Прокладки подрельсовые предназначены для установки на железобетонных шпалах в рельсовом креплении типа СБ.

Температура эксплуатации от минус 60 °С до плюс 60 °С.

Прокладки изготавливают категории II исполнений:

«Д» - долговечные (ресурс эксплуатации 700 млн. тонн брутто пропущенного груза);

«ПД» - повышенной долговечности (ресурс эксплуатации 1,1 млрд. тонн брутто пропущенного груза), по классификации в соответствии с ГОСТ 34078-2014.

Физико-механические показатели прокладок в соответствии с ГОСТ 34078-2014.

Изготавливаются из термопластичных полиуретанов методом литья под давлением.



Детали изолирующих элементов железнодорожного пути

Детали для изоляции соединений и пересечений железнодорожного пути предназначены для электрической изоляции элементов стрелочных переводов.

Детали изготавливаются из полимерных, композиционных, ударопрочных материалов.

Перечень деталей электрической изоляции изолирующих стыков Р65 и Р50

Втулка В-27 ЦП 189-02; В-24 ЦП 194-02;
Планка под болты ППБ-65 ЦП 189-01;
ППБ-50 ЦП 193-02;
Прокладка стыковая ПС-65 ЖАЯВ.ПС-65
ПС-65Б ЖАЯВ.ПС-65 (с бортиком);
ПС-50 ЖАЯВ.ПС-65;
Прокладка боковая составная
ПБС-65 ЦП190-02; ЖАЯВ.ПБС-50
Прокладка нижняя ЖАЯВ.ПН-65;
ЖАЯВ.ПН-50.

Перечень деталей электрической изоляции элементов стрелочных переводов

Прокладка для изоляции серьги контрольной и соединительной тяги СП 31-03.

Втулка-шайба для изоляции серьги контрольной и соединительной тяги.

Прокладка изолирующая.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Детали из пластмасс изолирующие для рельсовых креплений

Изолятор ЖАЯВ.ОП.464.04 М7

предназначен для электрической изоляции между анкером, пружинной клеммой и подошвой рельса в рельсовом креплении СБ.

Детали изготавливаются из полимерных материалов методом литья под давлением из материала полимерного композиционного ударопрочного.



Изолятор ЖАЯВ.ОП 464.04 М8

Изолятор ЖАЯВ.ОП 464.04 М8, позволяет укладывать железобетонные шпалы в кривых участках пути с регулируемым отводом уширения рельсовой колеи. Также может применяться для восстановления нормальной ширины рельсовой колеи (при сужениях или уширениях)



Открытое акционерное общество

«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by



Детали из пластмасс изолирующие для рельсовых скреплений

Втулка изолирующая КБ ЦП-142-71-1 со скобой для изолирующей втулки КБ ОП138-71

Втулка изолирующая
КБ ЦП-142-71-1 -
предназначена для
электрической изоляции
закладных болтов от узла
рельсового скрепления.



Брус отбойный металлический облегченный ЖАЯВ.БМ.00.00

Брус отбойный металлический предназначен для установки на стрелочные переводы непосредственно перед первой переводной тягой. Изделие служит элементом верхнего рельсового пути и обеспечивает защиту переводной тяги стрелочного перевода от механических повреждений.

Основные технические характеристики

Габаритные размеры, мм 235x245x1190

Масса 20 кг



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

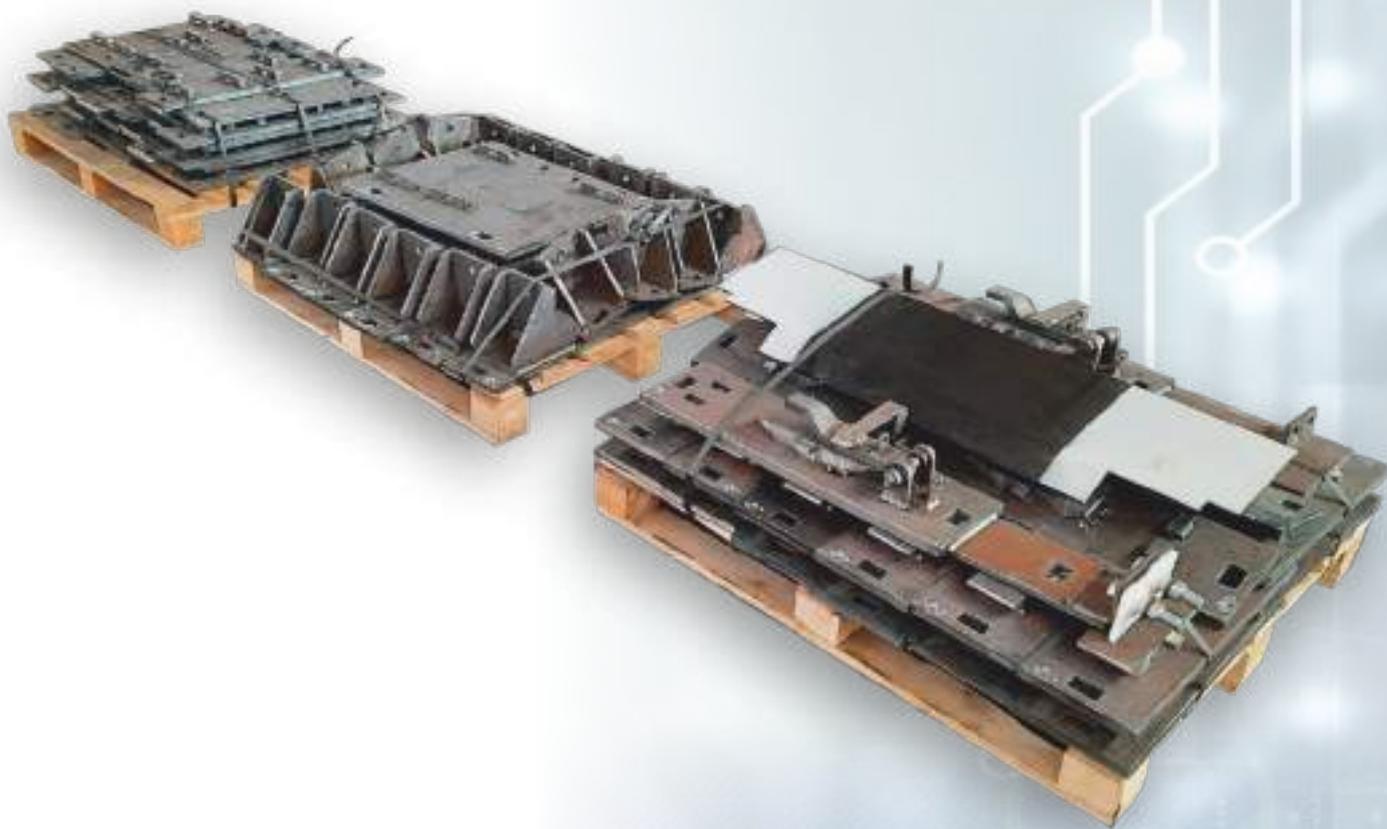
246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

**Комплекты подкладок для
стрелочного перевода типа Р65
марки 1/6 проекта 2628 ЖАЯВ.КП2628.00.00.00
и типа Р65 марки 1/11 проекта 2768 ЖАЯВ.У1740.000.00**

Комплект подкладок предназначен для адаптации стрелочных переводов при переходе с деревянного на железобетонное основание. Температура эксплуатации от минус 60 °С до плюс 60 °С.

Комплект подкладок соответствует требованиям технических условий ТУ ВУ 400069507.087-2022 и имеет сертификат соответствия ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта».



Уголок контррельсовый для стрелочного перевода

Уголок контррельсовый для стрелочного перевода относится к деталям верхнего строения железнодорожного пути с рельсами разных типов и служит для предотвращения схода колес и корректировки направления движения колесных пар.

Выпускаются следующих исполнений:

- для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/11 проекта 2768 ЖАЯВ.УК2768.00;
- для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/6 проекта 2307 ЖАЯВ.УК2307.00;
- для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9 проекта 2766 ЖАЯВ.УК2766.00;
- для стрелочного перевода типа Р50 марки 1/11 проекта 2497 ЖАЯВ.УК2497.00;
- для стрелочного перевода типа Р50 марки 1/9 проекта 1623-03 ЖАЯВ.УК1623-03.00;
- для стрелочного перевода типа Р65 марки 2/9 проекта 1684 ЖАЯВ.УК1684.00.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Устройство смазывающее для рельсов

Устройство предназначено для стационарной установки на рельсы всех типов железнодорожного пути для автоматического нанесения рельсовой смазки на гребни колес подвижного состава и боковые грани головок рельсов с целью уменьшения бокового износа рельсов, снижения сопротивления движения поездов, уменьшения подрезания гребней колес. Климатическое исполнение устройства У, категория размещения 1 в соответствии с ГОСТ 15150-69.



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Рабочий объем резервуара, л, не менее	11
Габаритные размеры (по крышке резервуара), мм диаметр максимальный высота	390 ^{-1,4} 440±2
Масса (без смазки), кг, не более	88

Соединители рельсовые

Соединители рельсовые стальные различных типов и видов для обеспечения устойчивой работы устройств сигнализации, централизации и блокирования, в том числе на участках электрифицированных железных дорог.



Основные технические характеристики

Наименование	Обозначение	Длина, мм	Канав	Эскиз
Соединитель рельсовый стальной приварной типа СРС-6 (СРС-6-01)	НОТ 1469.00	200	Ф6,2	
Соединитель стальной стыковой приварной	НОТ 1521.00	200	Ф8,2	
Соединитель стальной стрелочный штексельный тип II	НОТ 1594.00	1350	Ф6,2	
	НОТ 1595.00	1200	Ф8,2	
	НОТ 1505.00	1350		
	НОТ 1504.00	1200		
Соединитель стрелочный стальной тип III	НОТ 1088.00	1300	Ф8,2	
	НОТ 1524.00	3300		
	НОТ 1667.00	4200		
Соединитель электротяговый стальной Ф22 мм	НОТ 1522.00	1200	Ф14	
	НОТ 1506.00	1350		
	НОТ 1740.00	1500		
Соединитель стальной стрелочный штексельный тип I	НОТ 1523.00	600	Ф6,2	см. тип II покрытие - цинк, припой Ч ПДС-40

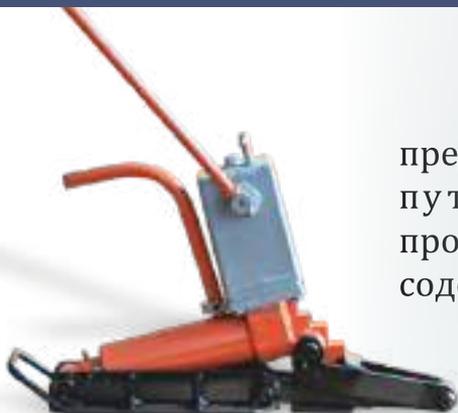


Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Рихтовщик гидравлический ЖАЯВ.Р08



Рихтовщик гидравлический ЖАЯВ.Р08 предназначен для рихтовки железнодорожного пути и стрелочных переводов, при проведении ремонтных работ и текущему содержанию железнодорожного пути.

Основные технические характеристики

Технические характеристики	Значение
Основные размеры, мм,	
длина	528 ± 10
ширина	170 ± 5
высота	346 ± 5
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	33,6
Масса рихтовщика (с маслом, без съемной рукоятки), не более, кг	20
Объем масла в резервуаре, л	0,85

Разгонщик гидравлический РГД-25

Разгонщики гидравлические РГД-25 и РГ-25 с номинальным усилием от 250 до 300 кН., предназначены для продольной передвигки рельсов производимой с целью восстановления нормальных стыковых зазоров, нарушенных угоном пути.



РГД-25



РГ-25



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Домкраты гидравлические

Домкраты гидравлические предназначены для работы с рельсошпальной решеткой по ее текущему содержанию в путевом хозяйстве.

Выпускаются домкраты различной грузоподъемности (8, 10, 12 и 25 т), в том числе и для подъема пути с железобетонными шпалами.

ДГ10



ДГ20



Арматура пневматической очистки стрелок Р50 ЖАЯВ.АО50 и Р65 ЖАЯВ.АО65



Арматура пневматической очистки стрелок предназначена для пневмоочистки (пневмообдувки) стрелок от снега струями сжатого воздуха зоны прилегания острия к рамным рельсам на стрелочных переводах.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Замедлители вагонные универсальные ЗВУ

Замедлители предназначены для снижения скорости вагонных отцепов на сортировочной горке, эксплуатируются на открытом воздухе при температуре от $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Количество звеньев замедлителя определяется количеством тормозных балок в одном ряду. Замедлители исполнения ЗВУ-06 и ЗВУ-14 предназначены для замены изношенного вагонного замедлителя типа КВ-3 на действующих сортировочных горках.



Замедлители исполнения ЗВУ-07 и ЗВУ-15 предназначены для установки на радиусных участках сортировочных горок и на парковых тормозных позициях. Усилие нажатия тормозных шин по оси приводных секций при давлении воздуха в пневмосистеме $0,65\text{ МПа}$ - $(125\pm 10)\text{ кН}$. Максимально допустимая скорость входа вагонного отцепа на заторможенный замедлитель - $8,5\text{ м/с}$. Время срабатывания замедлителя не более $0,7\text{ с}$.

Основные технические характеристики

Условное обозначение исполнения замедлителя	Количество звеньев, шт.	Шпальное основание	Высота от низа бруса до уровня головки рельса, мм	Масса, кг, не более	Длина по рельсам, мм
ЗВУ-00	5	деревянное	900 ⁺⁵	32000	13475
ЗВУ-01	4	деревянное	900 ⁺⁵	27500	11200
ЗВУ-02	3	деревянное	900 ⁺⁵	22000	11492
ЗВУ-03	5	деревянное	600 ⁺⁵	30000	13475
ЗВУ-04	4	деревянное	600 ⁺⁵	25500	11200
ЗВУ-05	3	деревянное	600 ⁺⁵	20000	11492
ЗВУ-06	3	деревянное	1130 ⁺⁵	23000	11492
ЗВУ-07	1	деревянное	600 ⁺⁵	10000	5500
ЗВУ-08	5	металлическое	900 ⁺⁵	32000	13475
ЗВУ-09	4	металлическое	900 ⁺⁵	27500	11200
ЗВУ-10	3	металлическое	900 ⁺⁵	22000	11492
ЗВУ-11	5	металлическое	600 ⁺⁵	30000	13475
ЗВУ-12	4	металлическое	600 ⁺⁵	25500	11200
ЗВУ-13	3	металлическое	600 ⁺⁵	20000	11492
ЗВУ-14	3	металлическое	1130 ⁺⁵	23000	11492
ЗВУ-15	1	металлическое	600 ⁺⁵	10000	5500



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗАМЕДЛИТЕЛЕЙ ВАГОННЫХ



Производим капитальный ремонт
замедлителей вагонных следующих типов:

1. Замедлитель вагонный клещевидно-весовой КВ-3.
2. Замедлитель вагонный рычажно-нажимной РНЗ-2.
3. Замедлители вагонные парковые РНЗ-2М и РНЗ-2Мпк.
4. Замедлитель вагонный клещевидно-нажимной КНП-5-73.
5. Замедлители вагонные клещевидные КЗ-3, КЗ-5, КЗ-3пк и КЗ-5пк.
6. Замедлители вагонные клещевидные КНЗ-5, КНЗ-3пк и КНЗ-5пк.
7. Замедлители вагонные клещевидные НК 114 всех исполнений.
8. Замедлители вагонные универсальные ЗВУ всех исполнений.

Капитальный ремонт позволяет привести
технические характеристики замедлителя в соответствие
с паспортными характеристиками нового изделия.



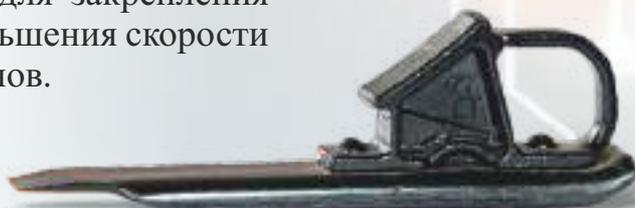
Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Башмак тормозной горочный ДКТБ 705-00.000СБ

Тормозной башмак используется для закрепления подвижного состава, а также для уменьшения скорости или остановки движущихся групп вагонов.



Башмак тормозной латунный применяется на объектах, где предъявляются повышенные требования по искробезопасности



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Коэффициент тормозного действия, не менее	0,2
Уклон путей в зоне эксплуатации башмака, не более	0,03
Габаритные размеры, мм	
длина	503
ширина	97
высота	148
Скорость выхода вагона, м/с, не более	4,5
Применяемый тип рельса	P50, P65, P75
Диаметр колеса вагона, мм	от 830 до 950

Капсула (контейнер) для пневмопочты КП-1 и КП-2



Капсула (контейнер) для пневмопочты КП-1, КП-2 предназначена для отправки документации по пневматической почте.

Изготавливается из пластмасс: труба полиэтиленовая ГОСТ 8599, полиэтилен низкого давления ГОСТ 16338.

Основные технические характеристики

Габаритные размеры	КП-1	КП-2
Длина, мм	333±10	553±10
Диаметр, мм	140+2	140+2



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Торцеватель заготовок леса



Торцеватель предназначен для выравнивания в одну плоскость торцов бревен или пиломатериалов в пакете перед погрузкой в железнодорожный или автомобильный транспорт.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Максимальный объем торцуемого пакета, м ³	до 12
Привод	электрический
Максимальное расстояние между стенками, мм	6500±1
Ход тележки, м	4,5 ⁺²
Способ управления	переносной пульт управления
Габаритные размеры, мм	
длина	11000±0,5
ширина	3132±1
высота	2630±1
Масса, не более, кг	8000

Виброрыхлитель

Виброрыхлитель ЖАЯВ.ВР.00.00.00 предназначен для механизации операции очистки полувагонов от остатков грузов, образующихся на крышках люков и горизонтальных элементах пола при разгрузке полувагонов через люки.

Виброрыхлитель позволяет ускорить процесс выгрузки вагонов в 3 раза.

Климатическое исполнение виброрыхлителя У, категория размещения 1 в соответствии с ГОСТ 15150-69.



Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Частота возмущающей силы, мин ⁻¹	1500
Габаритные размеры:	
длина, мм	3490
ширина, мм	3150
высота, мм	1230
Масса, кг, не более	5400



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Генератор пены локомотивный



Генератор пены предназначен для оборудования тепловозных противопожарных воздушнопенных установок.

Обеспечивает эффективное распределение пены и локализацию очага возгорания.

Компактный и прочный корпус, адаптированный для работы в условиях вибраций и температурных перепадов.

Высокая производительность по выходу пены (80.....100 л/с)

Использование стойких к коррозии материалов.

Совместимость с существующими системами пожаротушения локомотивов.



Сепаратор для разделения магнитной стружки от немагнитной



Мы производим и поставляем надёжные сепараторы, предназначенные для эффективного разделения стружки из различных металлов.

Сепаратор позволяет быстро и точно разделять магнитную стружку от немагнитной, что облегчает дальнейшую переработку и сдачу металлолома.

- Использование магнитной системы для извлечения стальной стружки.
- Высокая производительность и точность разделения.
- Компактная и удобная конструкция.
- Возможность интеграции в производственную линию.

Преимущества:

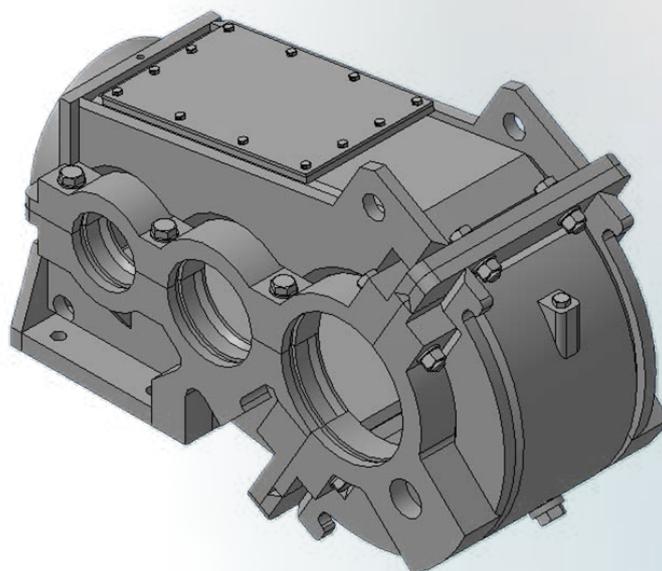
- Снижение затрат на ручную сортировку.
- Повышение чистоты сырья при сдаче на переработку.
- Удобство эксплуатации и долговечность оборудования.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Корпус редуктора кранового



Мы производим корпуса редукторов крановых сварные, предназначенные для установки в механизмы подъёмно-транспортного оборудования.

Корпус редуктора обеспечивает надежное размещение шестерен и валов, гарантируя долговечную и стабильную работу кранового редуктора даже при высоких нагрузках.

Сварная конструкция повышенной прочности.

Высокая износостойкость и устойчивость к вибрациям.

Точное соответствие размерам и допускам стандартов.

Ремонтопригодность.

Долгий срок службы при интенсивной эксплуатации.

Надежная защита внутренних механизмов редуктора.

Соответствие промышленным стандартам качества.



Трапы для ремонта спецоборудования



Мы производим надёжные и удобные трапы, предназначенные для обслуживания и ремонта различного спецоборудования.

Трапы обеспечивают безопасный доступ к узлам и агрегатам техники, расположенным на высоте, и упрощают проведение ремонтных и сервисных работ.

Изготавливаются из прочного металла с противоскользящим покрытием.

Оснащаются поручнями и усиленными опорами для безопасности.

Возможность изготовления складных и стационарных моделей.

Подбираются индивидуально под тип обслуживаемой техники.

Безопасность и удобство при проведении работ.

Высокая прочность и долговечность.

Соответствие требованиям охраны труда.

Возможность изготовления по чертежам заказчика.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Фланцы



Производим фланцы различных типоразмеров для трубопроводов, машин и оборудования. (Плоские, воротниковые, резьбовые, заглушки фланцевые, специальные по чертежам заказчика).

Изготавливаются из стали, нержавеющей стали или чугуна.

Соответствие ГОСТ, DIN и другим международным стандартам.

Широкий ассортимент типоразмеров.

Червячные колеса, шкивы, вал-шестерни



Мы производим и поставляем детали для редукторов и приводных механизмов: червячные колёса, шкивы, вал-шестерни.

Возможность изготовления по чертежам заказчика.

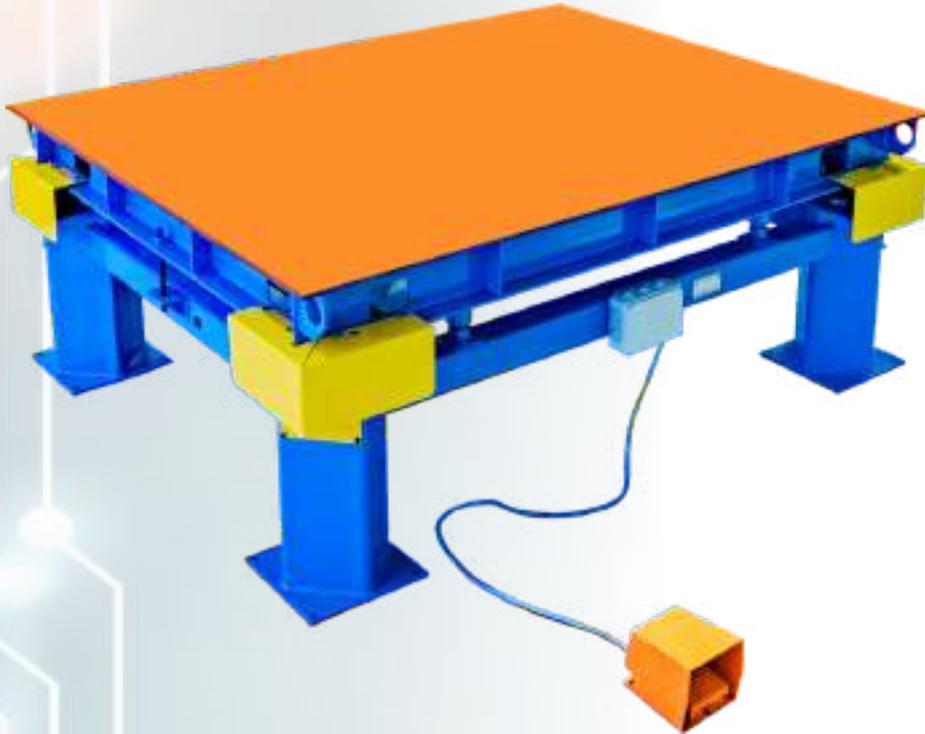


Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Вибростол



Мы предлагаем надёжные вибростолы, предназначенные для уплотнения бетонных смесей, формовки изделий и проведения технологических процессов, требующих вибрационного воздействия.

Вибростол используется для повышения плотности и прочности изделий из бетона, гипса, а также при работе с сыпучими материалами.

Применяется в строительстве, производстве ЖБИ, тротуарной плитки и других материалов.

Прочная сварная рама, устойчивая к вибрационным нагрузкам.

Столешница с возможностью крепления форм.

Электродвигатель с вибратором для равномерного распределения колебаний.

Возможность регулировки интенсивности вибрации.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Галтовочный барабан



Мы предлагаем надёжные и эффективные галтовочные барабаны, предназначенные для механической обработки деталей и заготовок.

Подходит для обработки деталей из металла, пластика, керамики и других материалов.

Прочный металлический корпус, устойчивый к вибрациям и нагрузкам.

Барабан с возможностью работы с абразивными материалами и наполнителями.

Надёжный привод для стабильного вращения.

Возможность регулировки времени и интенсивности обработки.

Сокращение времени на ручную обработку.

Универсальность — подходит для деталей разных форм и размеров.

Простота эксплуатации и долговечность конструкции.

Галтовочные барабаны — это удобное решение для производственных цехов и предприятий, где важна скорость и качество обработки.

Сварочные столы



Мы производим прочные и удобные сварочные столы, которые обеспечивают комфортные условия для точной и безопасной работы.

Болты и гайки специальные, пружины



Мы выпускаем специальные болты и гайки, а также пружины, которые применяются в машиностроении, подъёмной технике, железнодорожном оборудовании и других ответственных узлах.

Болты и гайки нестандартных размеров и форм по чертежам заказчика.

Высокопрочные крепёжные элементы для работы под нагрузкой.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Струбцины и специнструменты



Мы предлагаем широкий выбор струбцин и специализированного инструмента, предназначенного для профессионального и бытового использования.

Изготавливаются из прочной стали, выдерживают значительные нагрузки.

Доступны в разных типоразмерах: F-образные, быстрозажимные, винтовые и усиленные.

Инструменты для слесарных, сварочных и монтажных работ. Разработаны для удобства и повышения производительности труда. Возможность изготовления по чертежам и заказным спецификациям.

Наши инструменты — незаменимые помощники на производстве, в мастерской и на стройке.



Стенд для испытания стропов



Мы производим надёжные стенды для испытания стропов, предназначенные для проверки прочности и соответствия грузоподъёмных приспособлений установленным стандартам.

Стенд применяется для статических и динамических испытаний канатных, цепных и текстильных стропов, а также других грузозахватных приспособлений.

- Усиленная металлическая рама, рассчитанная на высокие нагрузки.
- Гидравлическая или механическая система нагружения.
- Измерительное оборудование для контроля усилий и фиксации результатов испытаний.
- Возможность настройки под разные типы и размеры стропов.
- Соответствие требованиям безопасности и нормативной документации.
- Точность измерений и надёжность работы.
- Удобство эксплуатации и обслуживания.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Резинотехнические изделия



Наш завод производит широкий ассортимент резиновых изделий (РТИ) для промышленного и хозяйственного применения.

Нами освоено более 800 наименований РТИ: кольца, манжеты, прокладки, амортизаторы, втулки различных типоразмеров.

Успешно эксплуатируются такие детали как сайлентблоки, амортизаторы, пластины упругие, элементы резинометаллические. Для ремонта тепловозов и вагонов освоено более 150 наименований запчастей из маслостойкой и амортизационной резиновой смеси.

Размеры РТИ:

диаметр - от 10 мм до 400 мм, толщина - от 1 мм до 100 мм.

Наши резиновые изделия обеспечивают надёжность, долговечность и безопасность эксплуатации оборудования в самых разных сферах — от машиностроения до строительства.



Открытое акционерное общество

«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Мангал, шампуры, набор для мангала или камина



Колосники, печь отопительная, печь под казан



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Беседки, навесы, козырьки, каркасы парника



Гаражные ворота, ограждение, решетки



Уличные лавочки и урны



Уличная лавочка из металла и дерева, оснащена ящиками для цветов. Конструкция предназначена для установки в парках, скверах, на привокзальных территориях и других общественных пространствах. Прочные металлические опоры и износостойкие деревянные элементы обеспечивают долговечность эксплуатации в различных климатических условиях. Возможно изготовление по индивидуальным размерам и корпоративным цветам заказчика.

Топор, колун, лом, кувалда



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Заземлители глубинные



Мы изготавливаем надёжные глубинные заземлители, которые применяются для устройства систем молниезащиты и контуров заземления в промышленных и частных объектах.

Глубинный заземлитель обеспечивает низкое переходное сопротивление растеканию тока в грунт и стабильную работу электрических установок даже при сложных геологических условиях.

Выполняется из прутка с антикоррозионным покрытием (цинк). Длина подбирается в зависимости от характеристик грунта и требуемого сопротивления.

Возможна секционная сборка для погружения на большую глубину.

Преимущества:

- Долговечность и устойчивость к коррозии.
- Эффективная работа в грунтах с высоким удельным сопротивлением.
- Соответствие требованиям ПУЭ и ГОСТ.
- Простота монтажа и обслуживания.

Комплектация:

- наконечник - 1 шт. на комплект.
- муфта - 5 шт. на комплект.
- зажим - 1 шт. на комплект.
- боек - 1 шт. на комплект.



Литейное производство



Наш завод располагает современным литейным производством, что позволяет полностью контролировать качество продукции на всех этапах.

Мы изготавливаем отливки из цветных металлов — алюминия, латуни, бронзы, а также из чугуна массой до 160 кг.

Собственное литейное производство обеспечивает:

- высокую точность и повторяемость геометрии изделий;
- возможность изготовления деталей различной сложности и размеров;
- гибкость в выполнении как единичных заказов, так и серийного производства.

Использование собственных мощностей позволяет сокращать сроки поставки, снижать себестоимость и гарантировать стабильное качество продукции.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Раскрой листового металла



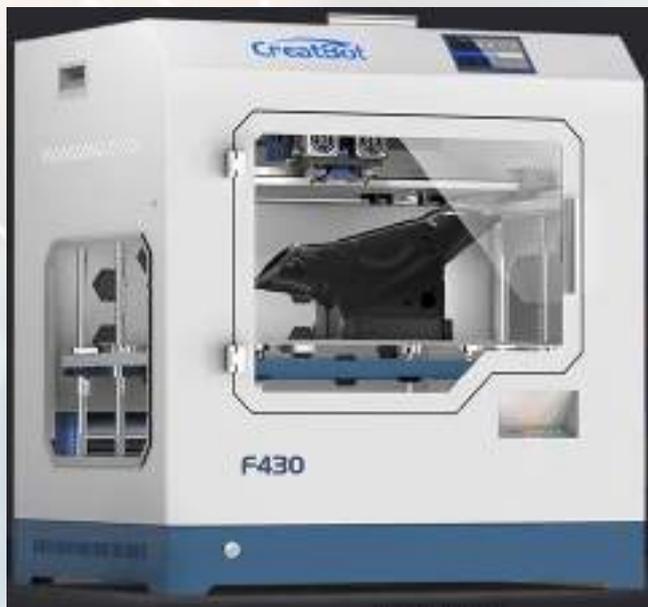
Раскрой листового металла 1500 x 6000 мм толщиной до 140 мм на порталных машинах газокислородной и плазменной резки.

Преимущества плазменной резки:

- высокая скорость и точность,
- возможность резать различные металлы и их сплавы,
- высокое качество реза без деформаций,
- минимальный припуск для последующей обработки или без него.



Печать на 3D принтере



Максимальная длина x ширина x высота детали: 400x300x300мм.
 Точность по осям - 0,01 мм.
 Скорость печать -120 мм/с.
 Материалы используемые для печати:
 ABS (акрилонитрил-бутадиен-стирол),
 PLA (полилактид),
 TPU (термополиуретан),
 PETG (полиэтилен терефталат),
 HIPS (ударопрочный полистирол),
 PVA (поливинилацетат), PA (полиамид),
 PC (поликарбонат),
 Углеродное волокно,
 PEEK (полиэфирэфиркетон) и т. д.

В наши услуги входит проектирование, а также создание прототипов и готовых изделий: корпусов приборов, деталей машин, механизмов, изготовление сложных форм, шестеренок.

Мы осуществляем как штучное изготовление изделия, так и мелкосерийное и среднесерийное производство.

Оксидирование сталей



ОАО «Гомельский ЭМЗ» обладает высоким уровнем компетенции в области оксидирования сталей.

В производстве используется ванна размером 680 × 385 × 320 мм, что позволяет обрабатывать широкий спектр изделий различных габаритов.

Оксидирование обеспечивает:

- надёжную защиту поверхности деталей от коррозии;
- улучшенные эксплуатационные характеристики;
- привлекательный декоративный внешний вид.

Применение проверенных годами технологий и строгий контроль качества гарантируют стабильный результат и долговечность обработанных изделий.

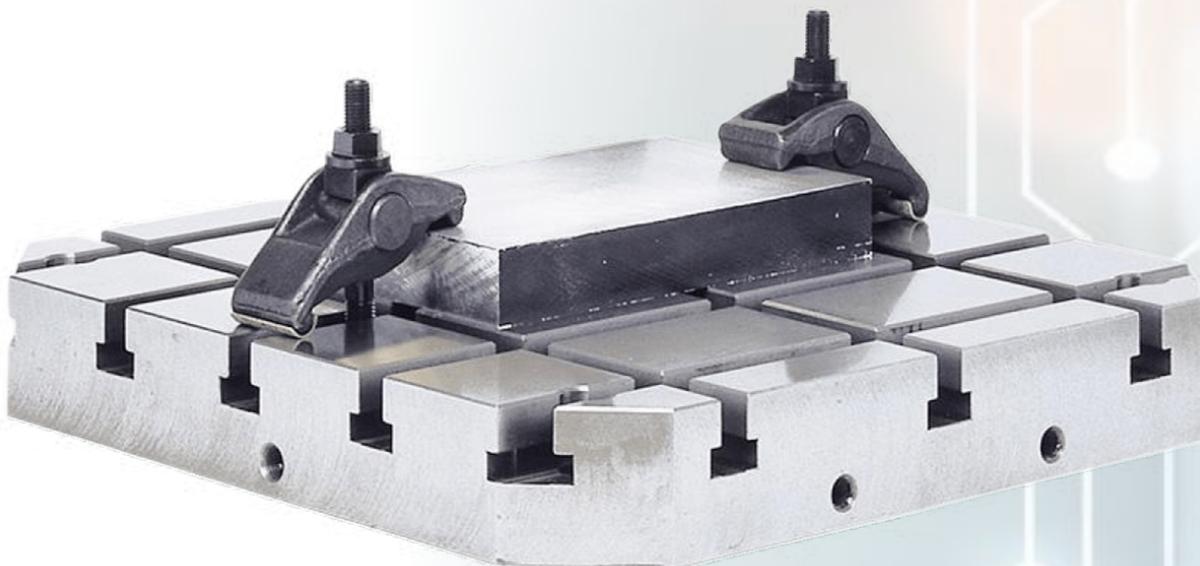


Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Изготовление оснастки



Изготовление оснастки включает проектирование и производство специальных приспособлений для обработки, закрепления заготовок, установки инструмента и контроля качества.

Процесс включает разработку индивидуального решения, проектирование, создание устройства, контроль его работы и при необходимости, монтаж на производственной территории заказчика.

Типы оснастки включают:

- технологическую (зажимы, шаблоны приспособления, кондуктора),
- измерительную (калибры, линейки, угольники),
- сборочную, слесарно-сборочную,
- транспортную и вспомогательную.

Этапы изготовления оснастки:

1. Разработка технического решения:

Создание индивидуального проекта, учитывающего требования производства.

2. Проектирование:

Детальная проработка конструкции оснастки.

3. Формирование алгоритма изготовления:

Планирование производственного процесса.

4. Производство:

Непосредственное изготовление оснастки.

5. Контроль качества и испытания:

Проверка прочности и продуктивности готового приспособления.

Ремонт электродвигателей и генераторов



ОАО "Гомельский ЭМЗ" обладает высоким уровнем компетенции по ремонту электромашин различных типоразмеров мощностью от 0,25 кВт до 200 кВт, следующих марок 4А; АО; АИР; МТФ; ГСФ-200 (генератор); П-111(генератор); Д-21; Д-22; Д-31; Д-41; ДК309; Д-806.

При этом материально-техническая база и многолетний опыт работы позволяет выполнять сопутствующие виды работ:

- восстановление сопротивления изоляции пропиткой обмоток лаком электроизоляционным;
- восстановление работоспособности перемоткой обмоток проводом круглого сечения;
- изготовление новых валов электромашин любой сложности;
- восстановление (наплавкой) посадочных мест под подшипники, шпонки; зубчатые колёса;
- перемотка пусковых и крановых катушек;
- капитальный ремонт и изготовление катушек АЛСН;
- замена подшипников;
- ремонт подшипниковых щитов;
- проточка коллектора;
- замена щёток.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Изготовление стальных поковок



Наше предприятие располагает собственным кузнечным производством, что позволяет изготавливать поковки массой от 1 кг до 70 кг из различных материалов: стали, титана, бронзы БрАЖ, латуни.

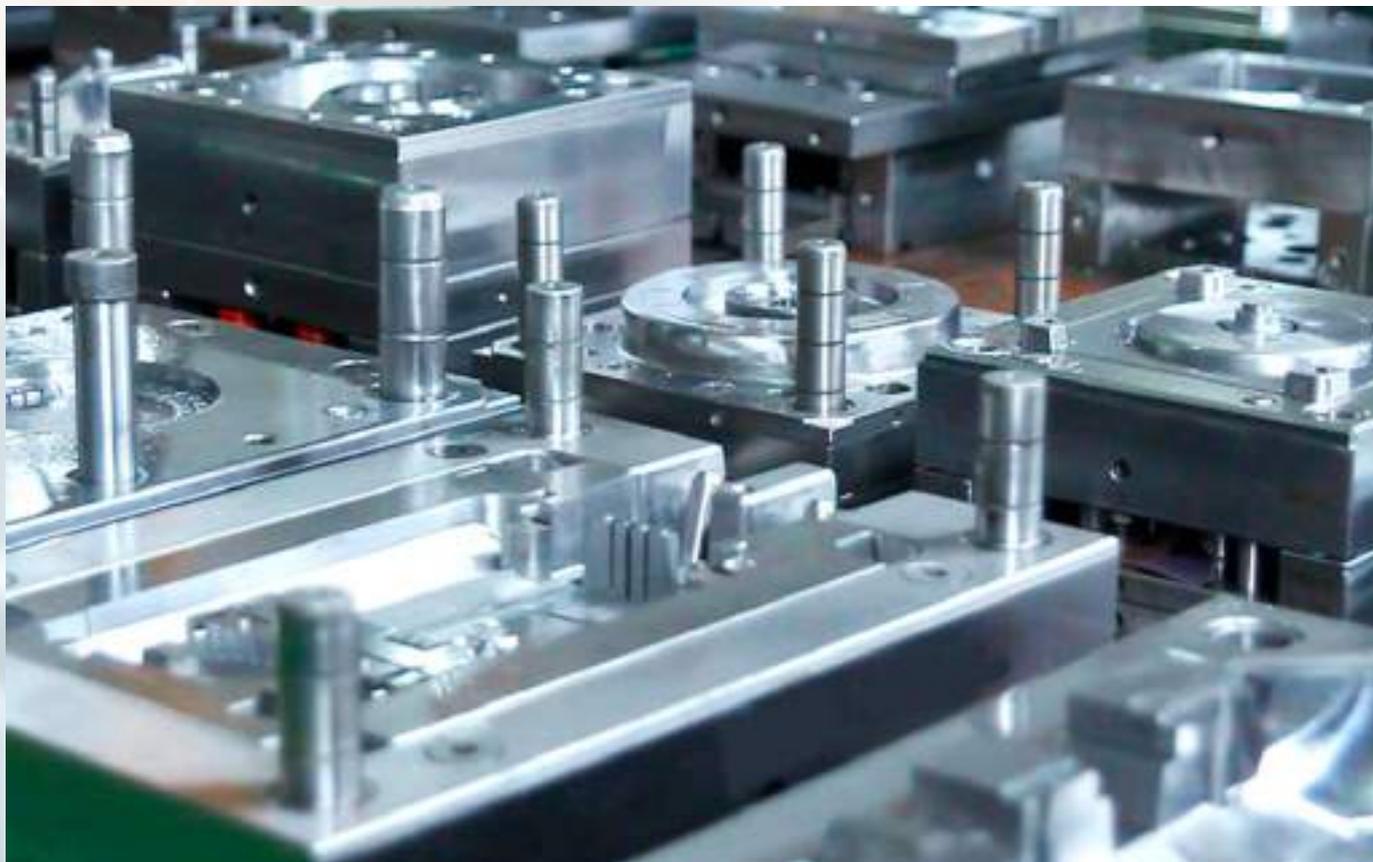
В кузнечном отделении установлено современное оборудование: молота с массой падающих частей до 1 тонны; кривошипные прессы с усилием до 160 тонн; фрикционные прессы с усилием до 250 тонн.

Такие мощности обеспечивают:

- получение заготовок сложной формы с высокой плотностью и прочностью металла;
- стабильное качество и точность размеров;
- оптимальные механические свойства за счёт правильной структуры материала;
- возможность изготовления изделий как для серийного, так и для индивидуального производства.

Благодаря сочетанию опыта специалистов и современного оборудования мы предлагаем нашим клиентам надёжные решения для изготовления поковок любого уровня сложности.

Штампы



Мы предоставляем полный цикл услуг по проектированию и изготовлению штампов по чертежам изделия и техническим требованиям заказчика.

Опытные инженеры разрабатывают конструкции штампов с учётом специфики изделия, а собственное производство позволяет реализовать проекты в кратчайшие сроки.

Мы обеспечиваем высокую точность и качество штампов, что делает их оптимальными для последующего применения в машиностроении, приборостроении и других отраслях.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Изготовление деталей по чертежам заказчика



Мы предлагаем услуги по изготовлению деталей любой сложности на основании предоставленных заказчиком чертежей, эскизов или 3D-моделей.

Каждое изделие изготавливается с точным соблюдением размеров, допусков и технических требований, что гарантирует высокое качество и полное соответствие исходной документации.

Наши возможности позволяют выполнять как единичные заказы, так и серийное производство. Мы работаем с различными материалами — от конструкционных и нержавеющей сталей до цветных металлов и сплавов.

Основные преимущества:

- точное воспроизведение деталей по чертежам;
- контроль качества на всех этапах;
- гибкость — изготовление как прототипов, так и серийных партий;
- соблюдение сроков и требований заказчика.

Таким образом, вы получаете готовые изделия, полностью соответствующие вашим проектным решениям и готовые к использованию в производстве или сборке.

Литьевое производство на термопласт-автоматах



Наше предприятие располагает современным оборудованием — термопласт-автоматами с объёмом впрыска до 1800 см³, что позволяет изготавливать широкий спектр изделий из литьевых пластмасс.

Мы производим детали из:

- полиэтилена,
- гроднамида,
- полиамида,
- стеклонаполненного гроднамида,
- литьевых полиуретанов,
- а также других высокотехнологичных полимеров.

Наши возможности:

- разработка конструкторской документации;
- проектирование и изготовление пресс-форм по чертежам и требованиям заказчика;
- полная локализация производственного цикла — от проектирования до готовой детали.

Благодаря сочетанию инженерного опыта и современного оборудования мы обеспечиваем стабильное качество, точность геометрии и высокие эксплуатационные характеристики изделий.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22
 Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Металлообработка



Механосборочный участок имеет парк токарных, фрезерных, шлифовальных, зубо- и резьбообрабатывающих станков, газосварочные посты, слесарные участки, которые позволяют обрабатывать как небольшие, так и крупногабаритные детали.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Проектирование и конструирование деталей



Мы разрабатываем конструкции деталей и узлов с нуля или дорабатываем существующие решения под задачи заказчика. При проектировании учитываются все требования к прочности, функциональности и технологии дальнейшего изготовления.

Используем современные CAD/CAM-системы, что позволяет создавать точные 3D-модели, прорабатывать чертежи и оптимизировать конструкцию под производство.

Результат работы — готовая конструкторская документация и проект, полностью готовый к реализации.



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

Реинжиниринг



Осуществляем воспроизводство или восстановление изделия до заводских характеристик или с улучшением функциональных свойств по сравнению с исходным образцом.

Реинжиниринг деталей применяется тогда, когда есть необходимость дублирования или восстановления компонента при отсутствии чертежей или компьютерной модели.

Наши партнеры



Azərbaycan
Dəmir Yolları



ГОМСЕЛЬМАШ



Открытое акционерное общество
«ГОМЕЛЬСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

246014, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Калинина, 22

Тел: +375 (232) 95-25-13; Факс: +375 (232) 95-28-24, E-mail: emz-gomel@yandex.by

- **Производство РТИ
и изделий из полимеров**
- **поковок**
- **раскрой и обработка
металлов**
- **литьё цветных металлов
и сплавов**
- **ремонт электрических
машин**
- **производство и ремонт
изделий для
железнодорожной
инфраструктуры**



emz.by

**246014, г. Гомель,
ул. Калинина, 22**

Тел: +375 (232) 95-25-13

Факс: +375 (232) 32-92-69

E-mail: emz-gomel@yandex.by